

SUMÁRIO

Pág.

1. Objetivo	1
2. Condições gerais	1
3. Informações do Material	1
4. Homologação por família:	2
Quadro 1 – Poste de PRFV (poliéster reforçado com fibra de vidro), topo circular	2

DISTRIBUIÇÃO	REF. CONEM	VERIF.	DES.
ND 2.6	CORF – 007 / 2023:EI	WFMF	LFR

ATENÇÃO:
 ANTES DE UTILIZAR ESTE DOCUMENTO IMPRESSO, VERIFICAR NO GEDOC SE ESTA É A VERSÃO VIGENTE.

INFORMAÇÕES E SUGESTÕES A ESTE DOCUMENTO: CONTATAR A SECRETARIA DO CONEM

PROJ.				CEMIG	COMPANHIA ENERGÉTICA DE MINAS GERAIS	CLASSIFICAÇÃO DA INFORMAÇÃO PÚBLICO	Substitui:		
					COMITÊ DE NORMALIZAÇÃO DE EQUIPAMENTOS E MATERIAIS - CONEM				
	c	ILP	01/03/23	COORDENAÇÃO CONEM	REQUISITOS TÉCNICOS PARA HOMOLOGAÇÃO E PRÉ-HOMOLOGAÇÃO POSTES DE PRFV (POLIÉSTER REFORÇADO COM FIBRA DE VIDRO)			02.118 CEMIG 802 c	
	b	WFMF	01/06/21	IAM					
	a	WFMF	30/12/19						
REVISÕES			22/11/2019			2 páginas	ARQ.		

**REQUISITOS TÉCNICOS PARA HOMOLOGAÇÃO E PRÉ-HOMOLOGAÇÃO
POSTE DE PRFV (POLIÉSTER REFORÇADO COM FIBRA DE VIDRO)**

1. Objetivo

1.1 Este documento (Requisitos Técnicos para Homologação e Pré-Homologação – RTHP) tem por objetivo estabelecer os critérios para pré-homologação e homologação de postes de PRFV (poliéster reforçado com fibra de vidro), em conformidade com as especificações técnicas da Cemig.

1.2 Em caso de divergência nos requisitos deste documento e o Procedimento 02.118-CEMIG-800, prevalecem os deste documento.

2. Condições gerais

2.1 Além dos requisitos previstos neste documento, o fornecedor deverá atender as condições previstas no Procedimento 02.118-CEMIG-800 e as especificações e desenhos indicados nos quadros abaixo, quando aplicável.

2.2 Documentação Técnica a ser apresentada para início do processo de homologação parcial e homologação:

- a) O proponente deve enviar a documentação geral requerida na especificação 02.118-CEMIG-800 e aquela requerida na especificação de cada item.

2.2.1 Para fins de homologação, será permitida a validação de relatórios de ensaios de rotina:

Não. Deverão ser realizados todos os ensaios de rotina descritos nas respectivas especificações técnicas e/ou padronizações com acompanhamento da Cemig.

Sim. Serão analisados os relatórios com data de emissão de até 03 (três) meses anteriores a data do pedido de homologação.

2.2.2 Para fins de homologação, será permitida a validação de relatórios de ensaios de tipo e/ou especiais:

Não. Deverão ser realizados todos os ensaios de tipo e/ou especiais descritos nas respectivas especificações técnicas e/ou padronizações com acompanhamento da Cemig.

Sim. Serão analisados os relatórios dos ensaios que atendam aos critérios estabelecidos no documento 02.118-CEMIG-800.

3. Informações do Material

3.1 Nos quadros a seguir, tem-se a indicação dos códigos de materiais e equipamentos e suas respectivas descrições.

3.2 Códigos de materiais e equipamentos correspondentes aos mesmos Grupos de Materiais, mas não contemplados nos quadros a seguir poderão ser acrescentados na homologação conforme estratégia e necessidade exclusivas da Cemig.

3.3 Os códigos de materiais e/ou equipamentos não contemplados nos quadros a seguir deverão ser homologados separadamente.

4. Homologação por família:

4.1 Para o material obter o status de homologado por família será necessário que os ensaios, definidos em suas respectivas especificações técnicas e/ou padronizações, sejam realizados nos materiais indicados nas “*Amostras mínimas necessárias para ensaios de homologação*”. Desta forma, se validado os ensaios, o fornecedor será homologado em todos os códigos de materiais contidos no seu respectivo quadro.

4.2 A quantidade de amostras, definidas em cada quadro deste documento, é a mínima necessária para o processo de homologação. Caso as amostras indicadas em cada quadro não sejam suficientes para realização de todos os ensaios, o fornecedor deverá prover uma quantidade suficiente para tal.

4.3 Devem ser sempre consideradas as últimas revisões das padronizações e especificações técnicas.

4.4 A Cemig poderá validar relatórios de ensaios de tipo e/ou especiais que comprovem, mediante critérios de engenharia, que a variação mais crítica do projeto do equipamento foi ensaiada e aprovada na condição de maior severidade.

Quadro 1 – Poste de PRFV (poliéster reforçado com fibra de vidro), topo circular

GRUPO DE MATERIAL		
5418		
ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS		PADRONIZAÇÃO
ET-02.111-TD/AT-24		DES 02.111-TD/AT-28
AMOSTRAS MÍNIMAS NECESSÁRIAS PARA ENSAIOS DE HOMOLOGAÇÃO:		
379134	POSTE, PRFV, TOPO CIRCULAR, 12m, 300daN, SECCIONADO 2 PARTES	01 AMOSTRA
379144	POSTE, PRFV, TOPO CIRCULAR, 13m, 1000daN, SECCONADO 2 PARTES	01 AMOSTRA
379152	POSTE, PRFV, TOPO CIRCULAR, 20m, 600daN, SECCIOANDO 3 PARTES	01 AMOSTRA
CÓDIGO DO MATERIAL	DESCRIÇÃO DO MATERIAL	
379134	POSTE, PRFV, TOPO CIRCULAR, 12m, 300daN, SECCIONADO 2 PARTES	
379136	POSTE, PRFV, TOPO CIRCULAR, 12m, 600daN, SECCIONADO 2 PARTES	
379142	POSTE, PRFV, TOPO CIRCULAR, 13m, 600daN, SECCIONADO 2 PARTES	
379144	POSTE, PRFV, TOPO CIRCULAR, 13m, 1000daN, SECCONADO 2 PARTES	
379146	POSTE, PRFV, TOPO CIRCULAR, 16m, 600daN, SECCIONADO 3 PARTES	
379150	POSTE, PRFV, TOPO CIRCULAR, 18m, 600daN, SECCIONADO 3 PARTES	
379152	POSTE, PRFV, TOPO CIRCULAR, 20m, 600daN, SECCIOANDO 3 PARTES	