

SUMÁRIO

Pág.

()

1. Objetivo	1
2. Condições gerais.....	1
3. Informações do Material	1
4. Homologação por família:.....	2
5. Observações:	2
Quadro 1 – RTHP – Luvas de emenda autotravante para cabos nu e cordoalhas de aço	2

DISTRIBUIÇÃO	
REF. CONEM	CO/RF – 009 / 2022:EI
VERIF.	LG
DES.	LFR

ATENÇÃO:
 ANTES DE UTILIZAR ESTE DOCUMENTO IMPRESSO, VERIFICAR NO GEDOC SE ESTA É A VERSÃO VIGENTE.

INFORMAÇÕES E SUGESTÕES A ESTE DOCUMENTO: CONTATAR A SECRETARIA DO CONEM

PROJ.				CEMIG COMPANHIA ENERGÉTICA DE MINAS GERAIS	CLASSIFICAÇÃO DA INFORMAÇÃO PÚBLICO	SUBSTITUI:	
							COMITÊ DE NORMALIZAÇÃO DE EQUIPAMENTOS E MATERIAIS - CONEM
				COORDENAÇÃO CONEM		REQUISITOS TÉCNICOS PARA HOMOLOGAÇÃO E HOMOLOGAÇÃO PARCIAL DAS LUVAS DE EMENDA AUTOTRAVANTE PARA CABOS NU E CORDOALHAS DE AÇO	02.118 CEMIG 829 a
	a	ILP	24/02/22	ILP			3 páginas
		REVISÕES	24/02/22				ARQ.

REQUISITOS TÉCNICOS PARA HOMOLOGAÇÃO E HOMOLOGAÇÃO PARCIAL DAS LUVAS DE EMENDA AUTOTRAVANTE PARA CABOS NU E CORDOALHAS DE AÇO

1. Objetivo

1.1 Este documento (Requisitos Técnicos para Homologação e Homologação Parcial – RTHP) tem por objetivo estabelecer os critérios para homologação das luvas de emenda autotravante para cabos nu e cordoalhas de aço, em conformidade com as especificações técnicas da CEMIG.

1.2 Em caso de divergência nos requisitos deste documento e o Procedimento 02.118-CEMIG-800, prevalecem os deste documento.

2. Condições gerais

2.1 Além dos requisitos previstos neste documento, o fornecedor deverá atender as condições previstas no Procedimento 02.118-CEMIG-800 e as especificações e padronizações indicados nos quadros abaixo, quando aplicável.

2.2 Documentação Técnica a ser apresentada para início do processo de homologação parcial e homologação:

- a) O proponente deve enviar a documentação geral requerida na especificação 02.118-CEMIG-800 e aquela requerida na especificação de cada item.

2.2.1 Para fins de homologação, será permitida a validação de relatórios de ensaios de rotina:

Não. Deverão ser realizados todos os ensaios de rotina, descritos nas respectivas especificações técnicas e/ou padronizações, com acompanhamento de um inspetor credenciado pela Cemig.

Sim. Serão analisados os relatórios com data de emissão de até 03 (três) meses anteriores a data do pedido de homologação.

2.2.2 Para fins de homologação, será permitida a validação de relatórios de ensaios de tipo e/ou especiais:

Não. Deverão ser realizados todos os ensaios de tipo e/ou especiais descritos nas respectivas especificações técnicas e/ou padronizações com acompanhamento da Cemig.

Sim. Serão analisados os relatórios dos ensaios que atendam aos critérios estabelecidos no documento 02.118-CEMIG-800.

3. Informações do Material

3.1 Nos quadros a seguir, tem-se a indicação dos códigos de materiais e equipamentos e suas respectivas descrições.

3.2 Códigos de materiais e equipamentos correspondentes aos mesmos Grupos de Materiais, mas não contemplados nos quadros a seguir, poderão ser acrescentados na homologação conforme estratégia e necessidade exclusivas da Cemig.

3.3 Os códigos de materiais e/ou equipamentos não contemplados nos quadros a seguir deverão ser homologados separadamente.

4. Homologação por família:

4.1 Para o material obter o status de homologado por família será necessário que os ensaios, definidos em suas respectivas especificações técnicas e/ou padronizações, sejam realizados nos materiais indicados nas “*Amostras mínimas necessárias para ensaios de homologação*”. Desta forma, se validado os ensaios, o fornecedor será homologado em todos os códigos de materiais contidos no seu respectivo quadro.

4.2 A quantidade de amostras, definidas em cada quadro deste documento, é a mínima necessária para o processo de homologação. Caso as amostras indicadas em cada quadro não seja suficiente para realização de todos os ensaios, o fornecedor deverá prover uma quantidade suficiente para tal.

4.3 Devem ser sempre consideradas as últimas revisões das padronizações e especificações técnicas.

4.4 A Cemig poderá validar relatórios de ensaios de tipo e/ou especiais que comprovem, mediante critérios de engenharia, que a variação mais crítica do projeto do equipamento foi ensaiada e aprovada na condição de maior severidade.

5. Observações:

5.1 Opcionalmente, o fornecedor poderá escolher a amostra que pretende utilizar no processo de homologação. Entretanto, a homologação será válida apenas para os produtos de mesma e menor complexidade.

Quadro 1 – RTHP – Luvas de emenda autotravante para cabos nu e cordoalhas de aço

GRUPO DE MATERIAL		
5409 e 5414		
ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS		PADRONIZAÇÃO
ET-02.118-CEMIG-293		DES 02.111-AD/ES-39
AMOSTRAS MÍNIMAS NECESSÁRIAS PARA ENSAIOS DE HOMOLOGAÇÃO		
385899	LUVA, EMENDA, AUTOTRAVANTE, CABO CAA 198,39 (LINNET) E CA 170,48 mm ² (TULIP/336,4 MCM), 26/1 OU 19, CORPO E CUNHAS, LIGA ALUMÍNIO, ALTA RESISTÊNCIA MECÂNICA, MOLA AÇO INOXIDÁVEL, CORRENTE NOMINAL 432A E CORRENTE EMERGÊNCIA 586A, ITEM 4.	01 PEÇAS
CÓDIGO DO MATERIAL	DESCRIÇÃO DO MATERIAL	
385896	LUVA, EMENDA, AUTOTRAVANTE, CABO CAA 39,19 mm ² (SPARROW) E CA 33,54 mm ² (IRIS/2 AWG), 6/1 OU 7, CORPO E CUNHAS DE LIGA ALUMÍNIO, ALTA RESISTÊNCIA MECÂNICA, MOLA AÇO INOXI DÁVEL, CORRENTE NOMINAL 151A, CORRENTE EMERGÊNCIA 204A, ITEM 1.	
385897	LUVA, EMENDA, AUTOTRAVANTE, CABO CAA 81,71 mm ² (PETREL), CAA 62,44 mm ² (RAVEN) E CA 53,52 mm ² (POPPY/1/0 AWG), 6/1 OU 7, CORPO E CUNHAS, LIGA ALUMÍNIO, ALTA RESISTÊNCIA MECÂNICA, MOLA AÇO INOXIDÁVEL, CORRENTE NOMINAL 224A, CORRENTE EMERGÊNCIA 303A, ITEM 2.	

CÓDIGO DO MATERIAL	DESCRIÇÃO DO MATERIAL
385898	LUVA, EMENDA, AUTOTRAVANTE, CABO CAA 125,09 mm ² (PENGUIN) E CA 107,41mm ² (OXLIP/4/0 AWG), 6/1 OU 7, CORPO E CUNHAS LIGA ALUMÍNIO, ALTA RESISTÊNCIA MECÂNICA, MOLA AÇO INOXIDÁVEL, CORRENTE NOMINAL 318A, CORRENTE EMERGÊNCIA 430A, ITEM 3.
385899	LUVA, EMENDA, AUTOTRAVANTE, CABO CAA 198,39 (LINNET) E CA 170,48 mm ² (TULIP/336,4 MCM), 26/1 OU 19, CORPO E CUNHAS, LIGA ALUMÍNIO, ALTA RESISTÊNCIA MECÂNICA, MOLA AÇO INOXIDÁVEL, CORRENTE NOMINAL 432A E CORRENTE EMERGÊNCIA 586A, ITEM 4.
385900	LUVA, EMENDA, AUTOTRAVANTE, CORDOALHA AÇO 38,32 mm ² (5/16") CORPO E CUNHAS, LIGA ALUMÍNIO, ALTA RESISTÊNCIA MECÂNICA, MOLA AÇO INOXIDÁVEL, CORRENTE NOMINAL 100A, CORRENTE EMERGÊNCIA 135A, ITEM 5.
385901	LUVA, EMENDA, AUTOTRAVANTE, CORDOALHA AÇO 51,14 mm ² (3/8") CORPO E CUNHAS, LIGA ALUMÍNIO, ALTA RESISTÊNCIA MECÂNICA, MOLA AÇO INOXIDÁVEL, CORRENTE NOMINAL 100A, CORRENTE EMERGÊNCIA 135A, ITEM 6.