

## SUMÁRIO

	Pág.
1. Objetivo .....	3
2. Condições gerais .....	3
3. Informações do Material .....	2
Quadro 1 - Transformador de Corrente 0,6kV .....	2
Anexo 1 – Quadro Equipamentos e Unidades Fabris propostos para Homologação .....	4

DISTRIBUIÇÃO

REF. CONEM

VERIF.

DES.

**ATENÇÃO:**  
 ANTES DE UTILIZAR ESTE DOCUMENTO IMPRESSO, VERIFICAR NO  
 GEDOC SE ESTA É A VERSÃO VIGENTE.

INFORMAÇÕES E SUGESTÕES A  
 ESTE DOCUMENTO: CONTATAR  
 A GR/MP

e				<b>CEMIG</b> COMPANHIA ENERGÉTICA DE MINAS GERAIS	CLASSIFICAÇÃO DA INFORMAÇÃO PÚBLICO		GEDOC
c				SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DA RECEITA DA DISTRIBUIÇÃO - GR			
c							
b			APROVAÇÃO	REQUISITOS TÉCNICOS PARA HOMOLOGAÇÃO E PRÉ- HOMOLOGAÇÃO DE TRASFORMADORES DE CORRENTE DE MEDIÇÃO 0,6kV	GR/MP 0001/2018 3 páginas	ARG.	
a	SASA	27/04/18	SASA				
	REVISÕES		27/04/18				

# **REQUISITOS TÉCNICOS PARA HOMOLOGAÇÃO E PRÉ-HOMOLOGAÇÃO DE TRANSFORMADORES DE CORRENTE DE MEDIÇÃO PARA SISTEMA DE DISTRIBUIÇÃO – 0,6kV**

## **1. Objetivo**

- 1.1** Este documento tem por objetivo estabelecer os critérios para pré-homologação e homologação de Transformadores de Corrente – 0,6kV, em conformidade com as especificações técnicas da CEMIG.
- 1.2** Em caso de divergência nos requisitos deste documento e a especificação geral de homologação nº 02.111-PA/EA-1, prevalecem os deste documento.

## **2. Condições gerais**

- 2.1** Além dos requisitos previstos neste documento o fornecedor deverá atender as condições previstas na ET 02.118 – CEMIG – 347, sua mais recente revisão.
- 2.2** Documentação Técnica a ser apresentada para início do processo de pré-homologação e homologação:
- a) Quadro de Dados Técnicos e Características Garantidas, preenchido conforme a especificação técnica 02.118-CEMIG-347 – Transformadores de Corrente para Sistemas de Distribuição 0,6 kV, para cada código de material;
  - b) Desenhos com dimensões e vistas de detalhes do produto oferecido e da placa de características;
  - c) Quadro de Equipamentos e Unidades Fabris propostos para homologação.  
O quadro deve ser preenchido pelo fabricante com o modelo, a especificação do projeto e as unidades fabris. Indicar a qual ou quais códigos CEMIG o projeto esta associado.
  - d) Cópias de relatórios de ensaios de tipo e especiais;
  - e) Cópias de relatórios de ensaios de rotina;
  - f) O prazo mínimo previsto para a CEMIG analisar a documentação a ser enviada pelo fornecedor é de 30 (trinta) dias, contados a partir da data de recebimento da documentação completa. Caso a documentação não seja enviada completa a análise da solicitação poderá ter o prazo estendido.
- 2.3** Para fins de homologação será permitida a validação de relatórios de ensaios de tipo e/ou especiais desde que tenham sido realizados num prazo máximo de 5 anos. Havendo alterações da Norma ABNT NBR 6856 ou ET 02.118 – CEMIG – 347, a critério da Cemig, todos os ensaios deverão ser refeitos.

**2.3.1** - Somente serão aceitos relatórios de Ensaio se emitidos por laboratórios oficiais e/ou se o fornecedor possuir estrutura para realização dos ensaios, estes serão aceitos desde que todos os

ensaios sejam realizados com acompanhamento técnico da CEMIG. Poderá ser aceito relatório que atenda aos critérios de validação previstos na especificação nº 02.111-ED/AT-7.

**2.3.2** - Todos os ensaios de Tipo, Rotina e Especiais previstos na ABNT NBR 6856, que não tiverem relatórios validados, deverão ser realizados.

**2.3.3** - Todos os ensaios deverão ser realizados na mesma amostra.

**2.3.4** - Os ensaios deverão ser realizados **na menor e na maior** relação de transformação de cada modelo/projeto.

**2.3.5** - Obtendo aprovação em todos os ensaios previstos nesta especificação para a menor e para a maior relação de transformação embasada pelo mesmo projeto, as relações de transformação intermediárias poderão também ser consideradas aprovadas desde que os demais requisitos do processo de homologação tenham sido cumpridos para os equipamentos da família.

Obs.: Um equipamento será considerado de uma mesma família quando apresenta simultaneamente as seguintes características:

Mesmo projeto, mesmas características construtivas, mesma aplicação, mesmo processo de fabricação, mesmo material construtivo e as mesmas características elétricas: tensão máxima de operação, nível de isolamento, exatidão/carga nominal, fator térmico e corrente secundária.

### 3. Informações do Material

#### Quadro 1 – Transformador de Corrente 0,6kV

<b>Material/Equipamento:</b> Transformador de Corrente 0,6 kV-60Hz-interno-Distribuição	<b>Grupo de Mercadoria:</b> 5756
<b>Especificação Técnica Cemig:</b> 02.118-CEMIG-347	
<b>Amostragem necessária para ensaios de pré-homologação e homologação:</b>  Deverá ser apresentada uma amostra de cada modelo/projeto <b>na menor e na maior</b> relação de transformação que pretenda homologar.	
<b>Códigos de Material:</b> Transformador de corrente 0,6kV  <b>242206</b> – TRANSFORMADOR, CORRENTE, 0,6kV, 200-5A,60Hz, 4/-kV, JANELA, EXATIDÃO 0,6C2,5 A C5, FT 2, SECO, ISOLAÇÃO EPÓXI, INTERNO, DISTRIBUIÇÃO. ET-02118-CEMIG-347E.  <b>242818</b> – TRANSFORMADOR, CORRENTE, 0,6kV, 400-5A, 60Hz, 4/-kV, JANELA, EXATIDÃO 0,6C2,5 A C5, FT 2, SECO, ISOLAÇÃO EPÓXI, INTERNO, DISTRIBUIÇÃO. ET-02118-CEMIG-347E.  <b>242198</b> – TRANSFORMADOR, CORRENTE, 0,6kV, 600-5A, 60Hz, 4/-kV, JANELA, EXATIDÃO 0,6C2,5 A C5, FT 2, SECO, ISOLAÇÃO EPÓXI, INTERNO, DISTRIBUIÇÃO. ET-02118-CEMIG-347E.  <b>242248</b> – TRANSFORMADOR, CORRENTE, 0,6kV, 1000-5A, 60Hz, 4/-kV, JANELA, EXATIDÃO 0,3C2,5 A C12,5, FT 1,2; 1,5 OU 2, SECO, ISOLAÇÃO EPÓXI, INTERNO,	

DISTRIBUIÇÃO. ET-02118-CEMIG-347E.

**242263** - TRANSFORMADOR, CORRENTE, 0,6kV, 2000-5A, 60Hz, 4/-/kV, JANELA, EXATIDÃO 0,3C2,5 A C12,5, FT 1,2; 1,5 OU 2, SECO, ISOLAÇÃO EPÓXI, INTERNO, DISTRIBUIÇÃO. ET-02118-CEMIG-347E.

**242271** - TRANSFORMADOR, CORRENTE, 0,6kV, 4000-5A, 60Hz, 4/-/kV, JANELA, EXATIDÃO 0,3C2,5 A C12,5, FT 1,2; 1,5 OU 2, SECO, ISOLAÇÃO EPÓXI, INTERNO, DISTRIBUIÇÃO. ET-02118-CEMIG-347E.

Requisito Específico:

Não aplicável.

  
Cássia J. Morais NP54792  
Elaborado

  
Sérgio A. Santos NP51678  
Recomendado

  
Rafael Pimenta F. NP51658  
Aprovado

# ANEXO 1 - PRÉ-HOMOLOGAÇÃO E HOMOLOGAÇÃO DE FORNECEDORES



Distribuição S.A.

## HOMOLOGAÇÃO DE TRANSFORMADORES DE CORRENTE DE MEDIÇÃO PARA SISTEMA DE DISTRIBUIÇÃO

Quadro - Equipamentos e Unidades Fabris propostos para homologação

FABRICANTE: \_\_\_\_\_

PROJETO E UNIDADES FABRIS PARA HOMOLOGAÇÃO						
Produto (Código CEMIG associado)	Modelo	Descritivo Detalhado das Características Nominais do Projeto	Contatos de Responsáveis Técnicos pelo Equipamento (Telefone, E-mail)	Fábricas para as quais a homologação é solicitada (Relação de fábricas, do próprio fabricante ou subcontratado formal, com endereços, candidatas a homologação e realização de Habilitação Técnica Industrial - Produção e ensaios de rotina e recebimento)	Data de Início da Produção do Modelo na Unidade Fabril	Contatos de Responsáveis das Unidades Fabris - (Telefone, E-mail, chat)

Notas: 1) As informações sobre os projetos propostos para homologação podem ser incluídas em planilha única, ou em uma planilha para cada item.  
2) A CEMIG poderá solicitar envio de evidências de experiência de fornecimento pela unidade fabril indicada.

**DECLARAÇÃO DE CONHECIMENTO E DE ATENDIMENTO AOS REQUISITOS DA DOCUMENTAÇÃO DE HOMOLOGAÇÃO**  
 A (PREENCHER COM O NOME DA EMPRESA), na oportunidade em que apresenta sua solicitação de HOMOLOGAÇÃO/PRÉ-HOMOLOGAÇÃO para os materiais acima listados, declara que aceita as condições e requisitos previstos na documentação do processo contida na especificação nº 02.111-PA/EA-1 - CRITÉRIOS PARA HOMOLOGAÇÃO E PRÉ-HOMOLOGAÇÃO DE MATERIAL PARA A CEMIG e no documento nº GR/MP-0001/2018 - REQUISITOS TÉCNICOS PARA HOMOLOGAÇÃO E PRÉ-HOMOLOGAÇÃO DE TRANSFORMADORES DE CORRENTE DE MEDIÇÃO 0,6KV, e seus documentos de referência.

( PREENCHER LOCAL E DATA )

( Assinatura do representante legal do fabricante )  
( Nome do representante legal do fabricante )

