

## SUMÁRIO

	Pág.
1. Objetivo .....	2
2. Condições gerais .....	2
3. Informações do Material .....	2
Quadro 1 – Chave de Aferição .....	2
Anexo 1 – Quadro Equipamentos e Unidades Fabris propostos para Homologação .....	4

DISTRIBUIÇÃO
REF. CONEM
VERIF.
DES.

**ATENÇÃO:**  
 ANTES DE UTILIZAR ESTE DOCUMENTO IMPRESSO, VERIFICAR NO GEDOC SE ESTA É A VERSÃO VIGENTE.

INFORMAÇÕES E SUGESTÕES A ESTE DOCUMENTO: CONTATAR A AD/ES

			<b>CEMIG</b> COMPANHIA ENERGÉTICA DE MINAS GERAIS		CLASSIFICAÇÃO DA INFORMAÇÃO PÚBLICO	02.111-AD/ES -21a 3 páginas	GEDOC
			SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE ATIVOS DA DISTRIBUIÇÃO				
			APROVAÇÃO	REQUISITOS TÉCNICOS PARA HOMOLOGAÇÃO E PRÉ-HOMOLOGAÇÃO DE CHAVES DE AFERIÇÃO			
a	SASA	30/09/18	SASA				
REVISÕES		30/09/18					
						ANO	

# REQUISITOS TÉCNICOS PARA HOMOLOGAÇÃO E PRÉ-HOMOLOGAÇÃO DE CHAVES DE AFERIÇÃO

## 1. Objetivo

Este documento tem por objetivo estabelecer os critérios para pré-homologação e homologação de chaves de aferição, utilizadas em medições de energia elétrica, interligando o medidor com os transformadores para instrumentos, em conformidade com as especificações técnicas da CEMIG.

1.2 Além dos requisitos indicados neste documento, o fabricante deverá atender a todas as condições previstas no documento 02.111 PA/EA-1 - Critérios Para Homologação e Pré-Homologação de Material para a CEMIG. Em caso de divergência nos requisitos deste documento e a especificação geral de homologação nº 02.111-PA/EA-1, prevalecem os deste documento.

## 2. Condições gerais

Além dos requisitos previstos neste documento o fornecedor deverá atender as condições previstas na ET 02.118 CEMIG 313, na mais recente revisão.

2.1 Documentação Técnica e material a ser apresentado para início do processo de pré-homologação e homologação:

- a) Três amostras de chave de aferição que pretenda homologar, selecionadas na linha de produção normal para serem submetidas a ensaios previstos na ET-02118-CEMIG-313 nos laboratórios da Cemig.  
A Cemig poderá, a seu critério, indicar representante para selecionar as amostras na linha de produção do fabricante.  
As amostras deverão ser entregues no Laboratório de Análise de Protótipo na Rua Osório de Moraes, 281, prédio 2, Q14, Cidade Industrial, Contagem-MG.
- b) Cópias dos seguintes desenhos com as dimensões e respectivas tolerâncias, em meio físico ou eletrônico:
  - Desenho de contorno e dimensões com detalhes das fixações, disposições dos componentes e indicação de todos os materiais e suas especificações, empregados na fabricação da chave;
  - Desenho do diagrama de ligações;
  - Desenho detalhado dos terminais;
  - Desenho da etiqueta de identificação da chave.
- c) Quadro - Equipamentos e Unidades Fabris propostos para homologação – Anexo 1  
O quadro deve ser preenchido pelo fabricante com o modelo do equipamento, a especificação do projeto e as unidades fabris propostas para a homologação. Indicar a qual ou quais códigos CEMIG o projeto está associado.
- d) O prazo mínimo previsto para a CEMIG analisar a documentação a ser enviada pelo fornecedor é de 30 (trinta) dias, contados a partir da data de recebimento da documentação completa. Caso a documentação não seja enviada completa a análise da solicitação poderá ter o prazo estendido.

- 2.2 Em caso de não aprovação dos desenhos, ou das amostras, o fornecedor será notificado para efetuar as alterações necessárias no projeto.
- 2.3 No caso de base / tampa solidárias, o método de sua colagem ou soldagem deve ser especificado pelo fabricante
- 2.4 Os ensaios que serão realizados pela Cemig, são aqueles constantes no item 7.2 da ET-02118-CEMIG-313.
- 2.5 A Cemig não exigirá a realização do ensaio de tipo previsto no item 7.3 da ET.
- 2.6 O resultado da avaliação será informado ao fabricante pela Gerência de Qualidade do Suprimento e Gestão de Fornecedores - MS/QL.  
A Cemig se considera desobrigada de informar ao fabricante detalhes dos ensaios em caso de não aprovação das amostras.

### 3. Informações do Material

#### Quadro 1 – Chave de Aferição

<b>Material/Equipamento:</b> Chave de Aferição – 600V – 20A	<b>Grupo de Mercadoria:</b> 8240
<b>Especificação Técnica Cemig:</b> ET 02.118 CEMIG 313	
<b>Amostragem necessária para ensaios de pré-homologação e homologação:</b>  Deverão ser apresentadas três amostras do modelo que pretende homologar	
<b>Códigos de Material:</b> 306225	
<b>Requisito Específico:</b> Não aplicável.	

  
Cássia J. Moraes NP54792  
Elaborado

  
Sérgio Antonio S. Alves NP51678  
Recomendado

  
Luiz Braz Franceschini NP45561  
Aprovado

Luiz Braz Franceschini  
Gerente - AD/ES  
NP: 45561

# ANEXO 1 - PRÉ-HOMOLOGAÇÃO E HOMOLOGAÇÃO DE FORNECEDORES

## HOMOLOGAÇÃO DE CHAVE DE AFERIÇÃO

Quadro - Equipamentos e Unidades Fabris propostos para homologação

FABRICANTE: \_\_\_\_\_

PROJETO E UNIDADES FABRIS PARA HOMOLOGAÇÃO						
Produto (Código CEMIG associado)	Modelo	Descritivo Detalhado das Características Nominais do Projeto	Contatos de Responsáveis Técnicos pelo Equipamento (Telefone, E-mail)	Fábricas para as quais a homologação é solicitada (Relação de fábricas, do próprio fabricante ou subcontratado formal, com endereços, candidatas a homologação e realização de Habilitação Técnica Industrial - Produção e ensaios de rotina e recebimento)	Data de Início da Produção do Modelo na Unidade Fabril	Contatos de Responsáveis das Unidades Fabris - (Telefone, E-mail, chat)

**Notas:**

- 1) As informações sobre os projetos propostos para homologação podem ser incluídas em planilha única, ou em uma planilha para cada item.
- 2) A CEMIG poderá solicitar envio de evidências de experiência de fornecimento pela unidade fabril indicada.

**DECLARAÇÃO DE CONHECIMENTO E DE ATENDIMENTO AOS REQUISITOS DA DOCUMENTAÇÃO DE HOMOLOGAÇÃO:**

A [PREENCHER COM O NOME DA EMPRESA], na oportunidade em que apresenta sua solicitação de HOMOLOGAÇÃO/PRÉ-HOMOLOGAÇÃO para os materiais acima listados, declara que aceita as condições e requisitos previstos na documentação do processo contida na especificação nº 02.111-PA/EA-1 - CRITÉRIOS PARA HOMOLOGAÇÃO E PRÉ-HOMOLOGAÇÃO DE MATERIAL PARA A CEMIG e no documento nº 02.111-AD/ES-21a - REQUISITOS TÉCNICOS PARA HOMOLOGAÇÃO E PRÉ-HOMOLOGAÇÃO DE CHAVES DE AFERIÇÃO, e seus documentos de referência.

( PREENCHER LOCAL E DATA )

( Assinatura do representante legal do fabricante )  
( Nome do representante legal do fabricante )