

TÍTULO:	0196 - Correios Grande BH - (CPP 2021)
OBJETIVO:	O objetivo do projeto é a eficiência energética do sistema de iluminação das unidades consumidoras da Empresa Brasileira de Correios e Telégrafos. Os ganhos energéticos esperados são significativos, pois a lâmpada/luminária LED possui eficiência luminosa superior às lâmpadas existentes. Reduzir o custo de manutenção dos Correios, devido ao maior tempo de vida das luminárias de LED.
ABRANGÊNCIA:	Empresa Brasileira de Correios e Telégrafos (Correios).
ENERGIA ECONOMIZADA*:	211,64 MWh/ano
DEMANDA EVITADA NO HORÁRIO DE PONTA*:	34,40 kW
IMPACTOS SOCIAIS E AMBIENTAIS E DURAÇÃO ESPERADA DOS BENEFÍCIOS:	Melhorar a qualidade da iluminação das unidades consumidoras, tendo em vista a melhor reprodução de cores da lâmpada LED, melhor iluminância e melhor uniformidade.
INVESTIMENTOS PREVISTOS / REALIZADOS*:	Investimento previsto: R\$ 369.622,93 Investimento realizado (até dez/2025): R\$ 256.821,92
CUSTO DA DEMANDA EVITADA:	1219,20 R\$/kW
CUSTO DA ENERGIA ECONOMIZADA:	282,26 R\$/MWh
RELAÇÃO CUSTO-BENEFÍCIO - RCB*:	0,47

*Valores serão atualizados na audiência pública imediatamente posterior à conclusão do projeto.